

Szczegółowa tematyka egzaminu

dla osób ubiegających się o uzyskanie zaświadczenia kwalifikacyjnego do obsługi urządzeń transportu bliskiego oraz specjalistycznych urządzeń transportu bliskiego i ciągłego.

Przedstawiona poniżej tematyka obejmuje zakres wiadomości teoretycznych i umiejętności praktycznych, jaki powinien nabyć kandydat ubiegający się o uzyskanie zaświadczenia kwalifikacyjnego do obsługi następujących urządzeń:

- wciągniki i wciągarki ogólnego i specjalnego przeznaczenia,
- suwnice ogólnego oraz specjalnego przeznaczenia,
- żurawie stacjonarne, żurawie przewoźne i przenośne, żurawie samojezdne, żurawie szynowe, żurawie wieżowe i szybkomontujące, żurawie kolejowe i na pojazdach kolejowych, żurawie pokładowe, żurawie pływające,
- układnice,
- wyciągi towarowe,
- wyciągi statków,
- podesty ruchome stacjonarne, podesty ruchome wiszące, podesty ruchome masztowe, podesty ruchome przejezdne, podesty na pojazdach kolejowych,
- wózki jezdniowe podnośnikowe z mechanicznym napędem podnoszenia, wózki jezdniowe podnośnikowe z mechanicznym napędem podnoszenia z wysięgnikiem oraz wózki jezdniowe podnośnikowe z mechanicznym napędem podnoszenia z osobą obsługującą podnoszoną wraz z ładunkiem,
- dźwigi budowlane, dźwigi towarowo-osobowe ze sterowaniem wewnętrznym i szpitalne,
- dźwignice linotorowe,
- urządzenia do manipulacji kontenerami (urządzenia techniczne służące do przemieszczania kontenerów przy pracach przeładunkowych),
- układarki do układania torów,
- podesty i pomosty ruchome z zespołami, napędowymi w przystaniach promowych morskich i śródlądowych,
- przeciagarki do przemieszczania wagonów po torach,
- urządzenia załadowcze, wyładowcze lub podające ładunki w ciągach technologicznych przeładowczych, w tym: wyładowarki wagonów, wyładowarki okrętowe, wywrotnice wagonów,
- ładowarki w tym okrętowe, zwałowarki, zwałowarko-ładowarki, przenośniki taśmowe podwieszone, podajniki, przenośniki, wyciągi skipowe, pneumatyczne urządzenia transportowe do materiałów masowych, zwałowarko-ładowarki i podajniki.

Komisja egzaminacyjna w oparciu o podany zestaw zagadnień formułuje pytania egzaminacyjne zarówno teoretyczne jak i praktyczne zależnie od rodzaju urządzenia technicznego.

I. Część teoretyczna egzaminu obejmować będzie zagadnienia związane z budową urządzeń, zasadami eksploatacji, czynnościami operatora, a w szczególności:

A. Podstawowe wiadomości z zakresu przepisów dozoru technicznego

1. Zagadnienia ogólne związane z dozorem technicznym.
2. Przepisy podstawowe związane z dozorem technicznym.
3. Dokumenty związane z urządzeniem z których wynika, że urządzenie dopuszczono do eksploatacji.

B. Budowa urządzeń, zasady eksploatacji, czynności operatora.

1. Rodzaje i typy urządzeń transportu bliskiego podlegające dozorowi technicznemu (podział w zależności od rodzaju urządzenia).
2. Udźwig i grupa natężenia pracy, zasady obliczania masy ładunku.
3. Praktyczne umiejętności czytania charakterystyki udźwigu (jeżeli występuje).
4. Pojęcie stateczności urządzenia.
5. Budowa urządzeń.
6. Mechanizmy występujące w urządzeniach oraz ich budowa i działanie.
7. Wyposażenie elektryczne, hydrauliczne, pneumatyczne.
8. Zasady oceny stanu technicznego urządzenia.
9. Urządzenia zabezpieczające stosowane w danej grupie urządzeń transportu bliskiego.
10. Sprawdzanie działania urządzeń zabezpieczających i hamulców itp.
11. Znajomość instrukcji eksploatacji w zakresie obsługi urządzeń.
12. Sterowanie mechanizmami urządzeń ogólnego przeznaczenia i specjalnych.
13. Niebezpieczne uszkodzenie / nieszczęśliwy wypadek - procedura postępowania.
14. Czynności obsługującego przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy.
15. Czynności zabronione operatorowi urządzenia.
16. Współpraca z hakowymi i sygnalistami (jeżeli występuje).
17. Praca w specyficznych warunkach jak np.: praca zespołowa urządzeń, transport ładunku przez otwory w stropach, transport ludzi w koszu, praca w warunkach kolizyjnych, praca w pobliżu napowietrznych linii energetycznych, przemieszczanie ładunków niebezpiecznych takich jak: materiały wybuchowe, materiały łatwo palne itp.
18. Zasady bezpiecznej eksploatacji urządzeń zasilanych gazem LPG (jeżeli występuje).
19. Warunki bezpiecznej pracy (np.: strefa niebezpieczna, odległości od wykopów, praca w zależności od rodzaju nawierzchni, itp.).
20. Rodzaje zawiesi stosowanych w czasie przemieszczania ładunków, zasady ich doboru w zależności od przemieszczanych ładunków (jeżeli ma zastosowanie).
21. Niebezpieczne uszkodzenie lub nieszczęśliwy wypadek – procedura postępowania.

C. BHP, ochrona popż., udzielanie pierwszej pomocy.

1. BHP przy obsłudze urządzeń oraz środki ochrony osobistej stosowane przy obsłudze i pracy urządzeniami technicznymi.
2. Zasady zachowania przepisów ochrony ppoż. w czasie wykonywania prac związanych z obsługą urządzeń transportu bliskiego oraz specjalistycznych urządzeń transportu bliskiego i ciągłego.
3. Zasady udzielania pierwszej pomocy poszkodowanemu w przypadku zaistnienia nieszczęśliwego wypadku (osłabnięcie, zawał serca, złamania, zwichnięcia, przygniecenie ładunkiem, rany kłute, rany szarpane, krwotoki).

II. Część praktyczna egzaminu obejmować będzie zagadnienia związane z czynnościami operatora, a w szczególności:

1. Praktyczne czynności związane z przygotowaniem urządzenia do pracy.
2. Praktyczna ocena stanu technicznego urządzenia.
3. Sposób sprawdzania poprawności działania urządzeń zabezpieczających takich jak: łączniki krańcowe, zamki hydrauliczne, hamulce, blokady zerowe, itp.
4. Wykonanie praktycznych czynności mających na celu potwierdzenie umiejętności obsługi grupy urządzeń.
5. Praktyczne czynności operatora po zakończeniu pracy.
6. Praktyczne ćwiczenia z udzielania pierwszej pomocy poszkodowanemu w przypadku zaistnienia nieszczęśliwego wypadku (osłabnięcie, zawał serca, złamania, zwichnięcia, przygniecenie ładunkiem, rany kłute, rany szarpane, krwotoki).