|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **B** | **PERSONEL SPAWALNICZY.****SPAWACZ** | **Załącznik do wniosku nr TDT-C-O-**………**/202**... |

|  |  |
| --- | --- |
| **Imię i nazwisko wnioskującego** |       |

**B1. Proponowane miejsce egzaminu**

Proszę zaznaczyć odpowiednie

|  |  |
| --- | --- |
| **[ ]  ośrodek egzaminacyjny TDT** | **najbliższy termin** [ ]  **lub****najbliższa lokalizacja** [ ] **: dla adresu zamieszkania** [ ]  **lub dla adresu pracodawcy** [ ]  |
| **[ ]  inny obiekt egzaminacyjny** | [ ]  **w siedzibie** **pracodawcy zgodnie z pkt. III. Wniosku**[ ]  **inne** (proszę wypełnić poniżej nazwę, adres i osobę do kontaktu) |
|  | **Nazwa, adres** |
|       |
| **Osoba do kontaktu** (imię, nazwisko, e-mail, tel.) |
|       |

**B2. Wnioskowany zakres egzaminu**

Proszę załączyć kolejne formularze załącznika B do wniosku w przypadku składania wniosku na większą liczbę procesów spawania, pozycji spawania, grup materiałowych, itp.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Złącze podstawowe (BW lub FW) | Proszę wypełnić tylko w przypadku złącza uzupełniającego ze spoiną pachwinową (FW) dla złącza podstawowego ze spoiną czołową (BW) |
| **Program certyfikacji** | **PRCo-02** |
| **Norma** |  |
| **Numer(y) instrukcji spawania WPS/pWPS**(proszę załączyć kopię instrukcji spawania WPS/pWPS) |       |       |
| **Proces(y) spawania** (zgodnie z ISO 4063) |  / \* |  |
| **Typ przenoszenia metalu** (tylko dla procesów 131, 135, 138) |  |  |
| **Typ wyrobu** (P – blacha lub T – rura) |  |  |
| **Typ spoiny** (BW – spoina czołowa lub FW – spoina pachwinowa) |  | **FW** |
| **Grupa(y)/podgrupa(y) materiału podstawowego**(zgodnie z ISO/TR 15608) |      /      |  |
| **Grupa(y) materiałowa(e) spoiwa** (dotyczy tylko ISO 9606-1) |  |  |
| **Spoiwo(a)** (oznaczenie wg normy) |  (     ) / \*(     )\* |  |
| **Gaz(y) osłonowy(e)** (zgodnie z ISO 14175) |      /     \* |  |
| **Materiały pomocnicze** (np. gazowa osłona grani) |       |       |
| **Typ prądu i biegunowość** (AC – prąd przemienny, DC – prąd stały) |  |  |
| **Grubość materiału** (t) [mm] |       |       |
| **Grubość stopiwa** (s) [mm] |       |  |
| **Średnica zewnętrzna rury** (D) [mm] |       |  |
| **Pozycja(e) spawania** (zgodnie z ISO 6947) |  / \* | **PB** |
| **Szczegóły dotyczące spoiny** |  / \* |  |
| **Wielowarstwowa/jednowarstwowa** |  / \* | **sl** |
| **Kierunek spawania** (tylko dla procesu 311) |  |  |
| **Metoda nadzoru** (dotyczy tylko ISO 9606-1) |  |  |

\*(wybrać tylko w przypadku wieloprocesowego spawania)

|  |  |
| --- | --- |
| **Nadzór** (metoda okresowej weryfikacji) | **[ ]  zgodnie z pkt. 9.3 a) normy PN-EN ISO 9606-1****[ ]  zgodnie z pkt. 9.3 b) normy PN-EN ISO 9606-1****[ ]  zgodnie z pkt. 9.3 c) normy PN-EN ISO 9606-1** – proszę dodatkowo wypełnić punkt B3.**[ ]  zgodnie z pkt. 9.3 normy PN-EN ISO 9606-2****[ ]  zgodnie z pkt. 10.2 normy PN-EN ISO 9606-3****[ ]  zgodnie z pkt. 10.2 normy PN-EN ISO 9606-4** |

**B3. Informacje uzupełniające do B2 (jeśli wybrano pkt. 9.3 c) normy PN-EN ISO 9606-1)**

Proszę wypełnić, jeśli ma zastosowanie

|  |
| --- |
| System jakości został pozytywnie zweryfikowany przez TDT zgodnie z PN-EN ISO 3834-2 lub PN-EN ISO 3834-3, potwierdzony certyfikatem nr       ważnym do       oraz zatwierdzono procedurę nr       z dnia       w sprawie potwierdzania warunków wykonywania spoin zgodnie z normami dotyczącymi zastosowania. |

**B4. Informacje dodatkowe**

Proszę zaznaczyć odpowiednie, jeśli ma zastosowanie

|  |  |
| --- | --- |
| **Język** | Wnioskuje o przeprowadzenie egzaminu w języku . |
| **Specjalne potrzeby** | Proszę o wydłużenie czasu egzaminu teoretycznego [ ]  lub praktycznego [ ] .Dołączam zaświadczenie uzasadniające wniosek. |

**B5. Wymagane oświadczenia Wnioskującego**

|  |  |
| --- | --- |
| Niniejszym oświadczam, że stan zdrowia pozwala mi na udział w egzaminie. Posiadam ważne w dniu egzaminu zaświadczenie o stanie zdrowia, które podczas egzaminu umożliwia mi wykonywanie prac zgodnie z zakresem wniosku. | Podpis Wnioskującego |
| Niniejszym oświadczam, że posiadam niezbędną wiedzę teoretyczną oraz umiejętności praktyczne zgodnie z opracowanym przez TDT *Programem szkoleń* dla wnioskowanego przeze mnie zakresu egzaminu. |
| Niniejszym oświadczam, iż znane są mi przepisy oraz zasady bhp obowiązujące podczas egzaminu. Deklaruję w trakcie egzaminu przestrzegać wszelkich przepisów bhp. |
| Niniejszym oświadczam, że przedstawione dane w niniejszym dokumencie są zgodne z prawdą. |

**B6. Wymagane oświadczenia Pracodawcy**

|  |  |
| --- | --- |
| Niniejszym wyrażam zgodę, na:* wstęp do pomieszczeń i obiektów, upoważnionym przedstawicielom TDT, celem sprawdzenia prawdziwości poświadczeń Wnioskującego o stanie zdrowia, posiadania niezbędnej wiedzy teoretycznej oraz znajomości przepisów oraz zasad bhp w przypadku certyfikacji, nadzoru lub ubiegania się o ponowną certyfikację;
* wstęp do pomieszczeń i obiektów, upoważnionym przedstawicielom TDT, celem sprawdzenia prawdziwości poświadczeń ciągłości praktyki przemysłowej, w tym praktycznego wykonywania spajania przez Wnioskującego lub celem potwierdzenia kwalifikacji Wnioskującego w przypadku nadzoru lub ubiegania się o ponowną certyfikację;
* udzielenie upoważnionym przedstawicielom TDT niezbędnych informacji i przedstawienie koniecznych dokumentów oraz wyników badań dotyczących Wnioskującego lub osoby certyfikowanej.
 | Pieczątka firmy oraz podpis Pracodawcy |
| Niniejszym oświadczam, że przedstawione dane w niniejszym dokumencie są zgodne z prawdą. |